

Result. **STAND
ON
QUALITY**

Tarcica

O firmie

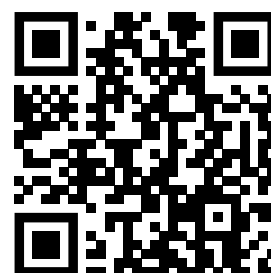
Ukraińska Tartaczna Spółka Holdingowa (UHLK) pod marką Rezult produkuje ekologicznie czystą tarcicę i inne wyroby drewniane.

Firma UHLK powstała w 2015 roku.

UHLK — to jest nowoczesny sprzęt, wielkie magazyny i sieć komunikacji transportowej.



REZULT.PRO



Logistyka po całym świecie jest realizowana ciężarówkami, pociągami, kontenerami.



Powierzchnia fabryki

36

hektarów

Odległość od Kijowa

165

km



Odległość od UE

315

km



Nowoczesny sprzęt gwarantuje dokładny rozkrój (+- 0,5 mm), zabezpieczając idealną geometrię tarcicy, a również najwyższy wskaźnik odnowienia.

Suszarki Austrijskiej firmy Mühlböck gwarantuje najwyższą jakość suszenia przy minimalnym zużyciu energii.

Głównym produktem fabryki jest Tarcica gatunku KD. Dwie linii sortowania tarcicy SPRINGER, sortują tarcicę za jakością i wymiarami, a również, gwarantują odpowiedniość produktów do standardów i wymagań każdego klienta.

System kontroli jakości MICROTEC zmniejsza możliwość ludzkiego błędu do minimum.



Możliwości
przerobowe

1,2 mln
m³

Roczne możliwości
przerobowe linii cięcia

660 000
m³

Roczne możliwości
suszarek

700 000
m³

Roczna zdolność
produkcyjna

670 000
M³



Material jest produkowany zgodnie z
Austrijskim standardem ONORM-B
3023



PŁYTA SZALUNKOWA

Wymiary:

21x500x2000/2500 mm (ТxШxД)

Normy załadunku

(1900 -1875 m²/auto)

Wymiary:

27x500x2000/2500 mm (ТxШxД)

Normy załadunku

(1480-1450 m²/auto)



Głównymi zaletami płyty szalunkowej RESULT są:

- **Rentowność**
Wielorazowe wykorzystanie płyty szalunkowej pozwala na osiągnięcie większej płaszczyzny produkcyjnej z mniejszymi kosztami
- **Wytrzymałość**
Nasza płyta szalunkowa ma wysoką wytrzymałość do rozciągnięć i wygięć. To pozwala na otrzymanie czystej, gładkiej i równej powierzchni. Również ona jest bardziej wytrzymała do agresywnych środowisk powierzchni.
- **Specjalna impregnacja (żółta)** na bazie kleju mocznikowo-melaminowego, przetwarzana pod ciśnieniem temperaturowym, pozwala zabezpieczyć powierzchnię przed pękaniem, przyczepnością do betonu oraz zmniejsza wchłanianie wilgoci.
- **Wilgocioodporność**
Specjalna struktura warstwy środkowej „z ramką”, z elastyczną paroizolacyjną impregnacją końcówek zapobiega przenikaniu wilgoci do wnętrza i chroni przed uszkodzeniami mikrobiologicznymi.

Specyfikacja:

Materiał:

Deska trójwarstwowa wykonana z gęstego drewna (sosna), klejona na krzyż.

Klejenie:

Niezawodny klej, odporny na wodę, alcalię, warunki atmosferyczne i wrzenie.

Obróbka:

Powierzchnia polerowana, wykończona mocznikowo-melaminową żywicą dla gładkości betonu oraz łatwiejszego oczyszczenia.



BELKA SZALUNKOWA H20

Belka Szalunkowa H20

Długość od 1,8 do 2,9 m

Normy załadunku
(4240 mb/auto, przy długości belki
2,65 m)



Belka H20 ma wysoką nośność po całej długości, jest prosta w eksploatacji oraz ma możliwość szybkiej instalacji. Belka H20 ma minimalną korelację pomiędzy wagą a nośnością. To robi ją idealnym szalunkiem. Podpory można umieścić pomiędzy belkami, w bądź jakim punkcie i wykorzystywać do jakiegokolwiek szalunku. Ona jest wyprodukowana z 3-warstwowej paneli z twardego drewna, co zabezpiecza wysoką nośność oraz długotrwałość we wszystkich strefach klimatycznych. Specjalna nasadka ochronna, odporna do uderzeń, która jest umiejscowiona po krawędziach belki, chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi i powiększa długotrwałość belki. Powierzchnia Belki szalunkowej jest wykończona wodoodpornym powłoką, co zabezpiecza wykorzystanie belki przez długi termin bez przerw.

Jakość belki jest certyfikowana HFB ENGINEERING GmbH, Niemcy, i odpowiada standardu SIST EN 13377.

Belka szalunkowa H20 sukcesywnie przeszła badania odpowiednio do standardu EN13377:2002. Wynioski badań dostaliśmy od Forest and Wood Products Research and Development Institute (MeKA) w Litwie

Wyniki:

1. Wyliczone charakterystyczne znaczenie granicy wytrzymałości na zsuniecie V_k odpowiada wymaganiom do belki szalunkowej klasy H20.

Wymagania EN13377:2002: $V_k > 23,9$ kN
Nasz wynik $V_k = 31,6$ kN

2. Wyliczone znaczenie odporności na wygięcie EI odpowiada wymaganiom do belki szalunkowej klasy H20

Wymagania EN13377:2002: $EI > 450$ kNm²
Nasz wynik $EI = 460$ kNm²



TARCICA

Tarcica suszona, KD wilgotność
8-14%

Gatunek drewna - Sosna

Grubość od 16 do 100 mm

Szerokość od 78 do 250 mm

Długości 4000/3600/3300
3000/2700/2400



Tarcica - produkt który jest produkowany w sposób cięcia drewna po długości. Wysoki poziom nośności i lekkość materiału dają nam stabilną i lekką konstrukcję.

Możliwość szybkiego montażu konstrukcji drewnianych z użyciem nowoczesnych technologii w budownictwie co powoduje zwiększenie części domów wykonanych z użyciem drewna w świecie.

Sosna - jest jednym z najpopularniejszych materiałów w budownictwie. Sosna jest wytrzymała do deformacji, dobrze poddaje się obróbce, jest jednocześnie elastyczną.

Tarcica - najpopularniejszy materiał, bo jest ekologicznym, wytrzymałym, długotrwałym, niezawodnym.

Jednym z najbardziej uniwersalnych materiałów które są używane w budownictwie jest deska. Deski grubością do 100 mm i szerokością w 2-3 razy większą od grubości.

Naszym głównym produktem jest cięta deska. Strefa użytkowania zależy od procenta wilgotności końcowej:

- 8-10% - Suche materiały: Deski, panele
- 12-16% - Uniwersalne materiały: listwy, ramy okienne, ościeżnice
- 18% - Okładziny, ozdobienie zewnętrzne, mocowanie dachu, ościeżnica okien i drzwi



BELKA KLEJONA

Belka industrialnej jakości
Gatunek drewna - Sosna

Klasa wytrzymałości C24
Grubość od 35 do 60 mm
Szerokość od
100/120/140/160/180/200

Długość do 13 000 mm



Ogniotrwała. Dzięki swoim cechom ekologiczności i energooszczędności jest aktualną do stosowania w nowoczesnym budownictwie. Jakość przemysłowa może mieć Klasę wytrzymałości GL 24. Składa się ona z co najmniej 2 klejonych między sobą lameli z drewna iglastego łączonych między sobą.

Belka klejona przemysłowej jakości.
GL 24 klasa wytrzymałości
Grubość do 400 mm
Szerokość od 100 do 240 mm
Długość do 13 000 mm

Klejone belki laminowane są bardziej wytrzymałe od litej tarcicy i są lżejszy od stali. W odróżnieniu od innych wyrobów drewnianych, belki klejone, mogą wytrzymać różne rodzaje obróbki.

Zalety klejonych belek: stabilność wymiarów, minimalna deformacja, bezpieczeństwo ekologiczne, minimalny skurcz i trzaskanie, minimalizacja terminów budownictwa. One nadają się do stosowania jako: krokwie, belki kalenicowe, belki do bram garażowych, belki piwniczne, zawiesia schodowe, belki okienne.



PŁYTA MEBLOWA

Panel łączono-klejona
Klasa A/B, B/C, C/C

Grubość od 14 do 40 mm

Wymiary: od 300 do 1250x2500 mm

Gatunek drewna - Sosna



Panele klejone - to są szerokie i cienkie niekonstrukcyjne wyroby drewniane.

One są produkowane z wąskich kawałków drewna klejonych po krawędziach dla tworzenia wyrobów większej szerokości.

To jest najbardziej popularny materiał w budownictwie i produkcji mebli, często jest stosowany przy produkcji schodów, paneli ściennych i sufitowych, łóżek, drzwi, elementów mebli ta innych elementów wnętrza.

Rezult produkuje panele różnych wymiarów z lameli. Płyty drewniane są klasyfikowane na kategorii A, B, C (w zależności od ilości sęków i innych cech drewna)



CLT panele

CLT panele

Grubość od 60 do 320 mm

Szerokość do 3500 mm

Długość do 18 000 mm



Linia budowlana paneli ReZult CLT (Cross-Laminated Timber) - Panele drewniane wyprodukowane z laminowanych warstw litego lub splecionego drewna gdzie każda warstwa układa się perpendykularnie jeden do drugiego.

Co to jest CLT:

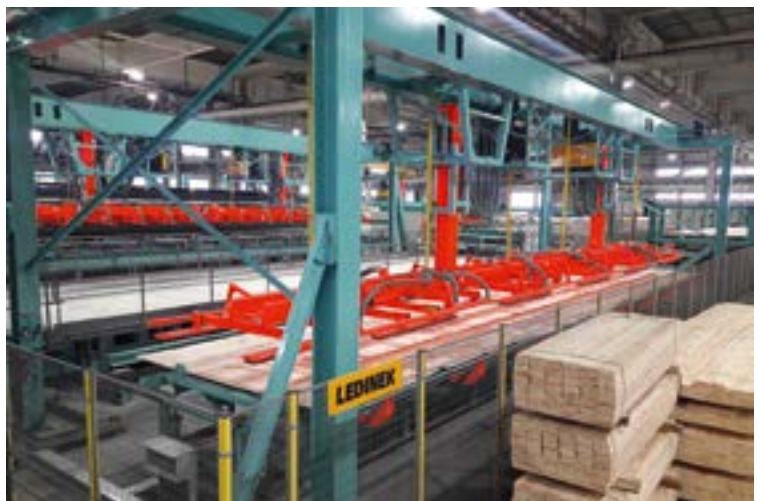
CLT (Drewno klejone krzyżowo) - to jest technologia, jaka zmienia trendy światowe zabudowy mieszkaniowej. Budowlane panele CLT są gotowym do wykorzystania produktem. Z takich Paneli można budować domy wysokością do 30 pięter.

Budynki z CLT na 30% lżejsze za konstrukcje ze stali i betonu, dlatego wymagania do fundamentu są dużo mniejsze, również jak skurczu. Wszystkie panele prounumerowane i są dostarczane zgodnie z harmonogramem montażu. Suchy sposób budowania z klejonej belki pozwala na natychmiastowe przystąpienia do wykończenia wnętrza, dzięki temu termin budowy robi się krótszym.

Panel CLT są produkowane w dwóch rodzajach: wizualny oraz niewizualny. Panele klasy Visual możemy stosować bez obróbki zewnętrznej dzięki estetycznej piękności naturalnego drewna jak elementu designu.

Panele mają wiele cech ekologicznych, ogólnych dla wszystkich wyrobów drewnianych: bardziej miękki wpływ ekologiczny, mniejsze odparowania i odpady podczas produkcji.

Maksymalny wymiar panele CLT jest 18 m długości i 3,5 m szerokości. Grubość od 3 do 7 warstw lub od 60 do 320 mm.



NASZE DOMY Z CLT





Rezult Ukraina LTD.
Ukraina, 01054,
Kijów, ul. Jarosławił Wał 38
E-mail: office@rezult.pro
www.rezult.pro

