

Result.[®] **STAND
ON
QUALITY**

Korosteńska fabryka MDF – nowoczesna, ekologicznie czysta produkcja płyt MDF oraz laminatu marki Rezult. Fabryka jest wyposażona w nowoczesne maszyny, ma duże powierzchnie magazynowe oraz rozwiniętą sieć komunikacji transportowej.



W roku 2011 została uruchomiona fabryka z całkiem nową linią produkcyjną. Lina produkcyjna składa się z maszyn znanych niemieckich marek: Siempelkamp, Homag, Wemhöner.



Możliwości produkcyjne MDF

300 000 m³

Możliwości produkcyjne Laminat

6 mln m²

JGłówną zaletą produktów Rezult jest wysoka jakość naturalnego surowca. Dla produkcji jest stosowany wyłącznie certyfikowany iglasty las.

800

Ilość miejsc
roboczych

Produkcja bez przerwy

24 Godziny na dobę



Oprócz linii produkcyjnej MDF oraz laminatu, fabryka ma duże powierzchnie magazynowe dla gotowej produkcji oraz magazyn z możliwością przechowywania do 70 tys. m³ lasu, co zabezpiecza stabilną i stałą robotę przedsiębiorstwa w ciągu dwóch miesięcy.



Powierzchnia fabryki

70 hektarów

Powierzchnia magazynowa

27 000 m²

**STAND
ON
QUALITY**
REZULT[®]

Podstawa jakości Rezult opiera się o 7 głównych zasad. Dzięki tym twardym standardom wewnętrznym REZULT osiągnął perfekcyjną jakość produktu końcowego.



2 REZULT Technology

Nowoczesne technologie

Wykorzystanie w produkcji innowacyjnych inżynierskich rozwiązań.

4 REZULT Material

Wysoka jakość surowca

Wszystkie produkty Rezult są produkowane wyłącznie z certyfikowanego lasu.

5 REZULT Ecology

Bezpieczeństwo w eksploatacji oraz ekologiczność produkcji

Bezpieczeństwo oraz ekologiczność produktów oraz produkcji została potwierdzona wszystkimi niezbędnymi certyfikatami i odpowiada wszystkim wymogom międzynarodowych norm i standardów.



1 REZULT Quality

Totalny kontrol

Międzynarodowy zespół fachowców zabezpiecza kontrolę na wszystkich etapach produkcji, od zakupu i dostawy surowca do dostaw produktów końcowych.

3 REZULT Enterprise

Pełna automatyzacja

Jedna z najbardziej wydajnych i przewodniczących linii produkcyjnych w Europie. Całkiem wyposażona w europejski sprzęt.



6 REZULT Customer focus

Wszystkie business procesy są zbudowane na zasadzie „Głos klienta”

Efektywne zadowolenie potrzeb klientów oraz szybka reakcja na wymogi rynku.

7 REZULT Reliability

Prawdziwa gwarancja

Rezult – gwarancja stabilności od relacji partnerskich do jakości produktów oraz terminowości dostaw.

Rezultat, który zabezpiecza Rezult – gwarancja, że będą Państwo mieli mocny fundament nad długie lata. Rezult – pełność, że zrobiliście Państwo dobry wybór i zrobiliście owocny zakup.

Fabryka MDF jest zorientowana na wykorzystania sprzętu firm – liderów branży obróbki drewna.



Między innymi, są zainstalowane linie technologiczne niemieckich firm Siempelamp – wyznaczonego lidera produkcji sprzętów dla produkcji płyt drewnianych, linia laminowania od firmy Wemhöner oraz linia produkcji podłogi laminowania.

Dodatkowa kompletacja jest realizowana również firmą Siempelkamp z wykorzystania sprzętu Metso, Buttner i inne.



Na fabryce została zainstalowana prasa Conti Roll długością 35,4 metra. Konstrukcja tej prasy pozwala na realizację procesu prasowania bez przerwy z rozdzielaniem ciśnienia, jak po długości prasy, tak i po szerokości. To prowadzi do zwiększenia wydajności produkcyjnej, zmniejszenia wykorzystania surowca i zabezpiecza wysoką jakość gotowego produktu.

Przedsiębiorstwo zawiera wszystko, co jest niezbędne dla produkcji jakościowego produktu. Została uruchomiona własna produkcja smół z wydajnością 150 ton/dobę. Pozwala to na 100% pokrycia potrzeb fabryki, a tak że daje możliwość elastycznie operować charakterystykami produktu końcowego, jak w stosunku cena – jakość tak i w wykonaniu bądź jakich dodatkowych potrzeb oraz życzeń klienta.





MDF płyta szlifowana

MDF (płyta pilśniowa o średniej gęstości) to materiał składający się z drobno zdyspergowanego włókna drzewnego. Płyty MDF otrzymuje się poprzez kruszenie i prasowanie na gorąco włókien drzewnych. Płyty MDF są wykorzystywane do produkcji dekoracyjnych fasad meblowych, elementów do dekoracji wnętrz oraz wyrobów stolarskich.

Karta techniczna produktu MDF

Standardowa grubość płyty MDF , ± 0,2 - 0,3 mm	2,5-4	4-6	6-9	9-12	12-19	19-30	30-45
Pęcznienie na grubość po upływie 24 godzin ,% (En 317)	35	30	17	15	12	10	8
Trwałość przy rozciąganiu po płytach, MPa (EN 319)	0,65	0,65	0,65	0,60	0,55	0,55	0,50
Wytrzymałość na zginanie, MPa (EN 310)	23	23	23	22	20	18	17
Moduł sprężystości, MPa (EN 310)	–	2 700	2 700	2 500	2 200	2 100	1 900
Rezystywność/oporność powierzchniowa, min H/mm ² (EN 311)	1						
Wytrzymałość właściwa na wyciąganie wkrętów z płaszczyzny min. H. (N)	wymierzana dla grubości powyżej > 15 mm			100			
Wytrzymałość właściwa na wyrywanie wkrętów z krawędzi min. H. (N)	wymierzana dla grubości powyżej > 15 mm			800	800	800	
Zawartość cząstek mineralnych, maks, % (ISO 3340)	0,45						
Emisja formaldehydu mg/100g (EN 320)	≤ 8 klasa emisji E1/ CARB FSC/ E 0,5						
Wilgotność,% (EN 322)	4-11						
Absorpcja wody 24h, %	70	70	35-40	35-40	40	40	40
Graniczne odchylenia długości i szerokości, mm	±5						
Nominalna gęstość (kg/m ³)%7	700-900						
Ilość piasku (maks) %	0,05						

MDF płyta szlifowana

W porównaniu z innymi materiałami panelowymi, płyty MDF posiadają znacznie lepsze właściwości, które rozszerzają zakres ich zastosowania:

- **Obróbka na maszynach**– Płyty MDF są wygodne do obróbki na frezarkach, ponieważ charakteryzują się jednorodnymi właściwościami mechanicznymi.
- **Wytrzymałość i trwałość** – Panele MDF odznaczają się zwiększoną wytrzymałością, dobrze zachowują kształt i niezawodnie utrzymują mocowania.



№	Nazwa produktu	Grubość (mm)	Gęstość (kg/m ³)	Wymiary płyty (mm)			Palleta					Euro wagon			Waga opakowania (tara), kg
				Szerokość	Długość	ilość (szt.)	m ²	m ³	Waga opak (netto), kg	Waga opak (brutto), kg	Ciężarówka pallet	m ²	m ³	Waga (brutto), kg	
1.	RAW MDF	3	900	2 800	2 070	138	799,85	2,40	2112	2266	9	7 198,63	21,60	20394	148,00
2.	RAW MDF	4	865	2 800	2 070	112	649,15	2,59	1687	1871	9	584,35	2337,00	16839	148,00
3.	RAW MDF	5	845	2 800	2 070	88	510,05	2,55	2091	2245	9	4590,43	22,95	20205	134
4.	RAW MDF	6	845	2 800	2 070	72	417,31	2,50	2050	2204	9	3755,81	22,53	19836	134
5.	RAW MDF	8	835	2 800	2 070	54	312,98	2,50	2050	2204	9	2816,86	25,53	19836	134
6.	RAW MDF	10	800	2 800	2 070	48	278,21	2,78	2168	2322	9	2 503,87	25,04	20898	134
7.	RAW MDF	12	800	2 800	2 070	40	231,84	2,78	2168	2302	9	2086,56	25,04	20718	134
8.	RAW MDF	14	785	2 800	2 070	36	208,66	2,50	1963	2097	9	1 877,90	22,53	18869	134
9.	RAW MDF	16	790	2 800	2 070	30	173,88	2,78	2168	2302	9	1 564,92	25,04	20718	134
10.	RAW MDF	18	790	2 800	2 070	26	150,70	2,71	2113	2247	9	1 356,26	24,41	20223	134
11.	RAW MDF	19	790	2 800	2 070	26	150,70	2,86	2230	2364	9	1 356,26	25,77	21276	134
12.	RAW MDF	22	790	2 800	2 070	22	127,51	2,81	2191	2325	9	1147,61	25,25	20925	134
13.	RAW MDF	25	780	2 800	2 070	20	115,92	2,90	2204	2338	9	1043,28	26,08	21042	134
14.	RAW MDF	28	780	2 800	2 070	18	104,33	2,92	2190	2324	9	938,95	26,29	20916	134
15.	RAW MDF	30	780	2 800	2 070	14	81,14	2,84	2215	2349	9	730,30	25,56	21141	134
16.	RAW MDF	38	750	2 800	2 070	14	81,14	3,08	2248	2382	9	730,30	27,75	21438	134

- Gładka powierzchnia pozwala na wykorzystanie MDF do wysokiej jakości malowania, laminowania, pokrywania folią dekoracyjną, fornirem oraz innymi materiałami.
- Płyty MDF są odporne na różne grzyby i mikroorganizmy. Z tego powodu wyroby z MDF higienicznymi i bezpiecznymi w codziennym użytkowaniu.
- Zalety:
 - Wysoka jakość
 - Jednorodny skład i gęstość
 - Naturalność produktu
 - Ekologiczne bezpieczeństwo
 - Łatwość w obróbce mechanicznej
 - Wysokie właściwości dźwięko- i termoizolacyjne
 - Możliwość nakładania różnorodnych dekoracji

Normy załadunku wagonów

№	Nazwa towaru	Grubość (mm)	Gęstość (kg/m ³)	Wymiar płyty (mm)		Palleta		Ilość płyt	objętość m ³	waga kg
				Szerokość	Długość	ilość (szt.)	ilość pallet			
1.	RAW MDF	3	870	2 800	2 070	138	29	4 278	74,39	65 643
2.	RAW MDF	5	830	2 800	2 070	88	29	2 640	76,51	63 503
3.	RAW MDF	6	830	2 800	2 070	72	30	2 232	77,62	65 977
4.	RAW MDF	8	810	2 800	2 070	54	30	1 620	75,12	61 598
5.	RAW MDF	10	780	2 800	2 070	48	30	1 440	83,46	65 099
6.	RAW MDF	12	780	2 800	2 070	40	30	1 200	83,46	65 933
7.	RAW MDF	16	760	2 800	2 070	30	30	930	83,46	65 933
8.	RAW MDF	18	760	2 800	2 070	26	30	806	84,09	66 431
9.	RAW MDF	19	770	2 800	2 070	26	29	780	85,90	67 861
10.	RAW MDF	22	780	2 800	2 070	22	30	660	84,16	65 645
11.	RAW MDF	25	770	2 800	2 070	20	29	580	84,04	63 870
12.	RAW MDF	28	760	2 800	2 070	18	30	522	84,71	65 956
13.	RAW MDF	30	760	2 800	2 070	16	30	480	83,46	63 430
14.	RAW MDF	38	750	2 800	2 070	14	28	392	86,34	63 028

Wymiar płyty
2800x2070
mm

Standardowe grubości (mm)

3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	19	22	25	28	30	35	38
---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



HDF płyta szlifowana

HDF (płyta pilśniowa o wysokiej gęstości) -

Płyta pilśniowa o wysokiej gęstości. Jest to nowoczesny, wysoko zagęszczony materiał, produkowany poprzez prasowanie w wysokiej temperaturze rozdrobnionych włókien drzewnych z drzew iglastych. Gęstość płyty HDF zawsze wynosi powyżej 900-1100 kg/m³. Ta cecha płyt HDF jest wysoko ceniona w przemyśle meblarskim oraz budowlanym.



Karta techniczna produktu HDF

Standardowa grubość płyty MDF (Tolerancja), mm	6-9	9-12
Pęcznienie na grubość po upływie 24 godzin, % (En 317)	12	10
Wytrzymałość na rozciąganie, (min) (N/mm ²)	1,4	1,2
Wytrzymałość na zginanie, (min) (N/mm ²)	50	45
Moduł sprężystości, N/mm ²	4 500	4 100
Rezystywność/oporność powierzchniowa (min.) N/mm ²	1	
Wytrzymałość właściwa na wyciąganie wkrętów z płaszczyzny min. H. (N)	wymierzana dla grubości powyżej	> 15 mm
Wytrzymałość właściwa na wyrywanie wkrętów z krawędzi min. H. (N)	wymierzana dla grubości powyżej	> 15 mm
Zawartość cząstek mineralnych, maks., % (ISO 3340)	0,45	
Emisja formaldehydu MG / 100 g (EN 120)	≤ 8 klasa emisji E1	
Wilgotność, %	4-11	
Absorpcja wody (24h) (maks.) %	35 - 40	
Graniczne odchylenia długości i szerokości, mm	18	
Ilość piasku (maks.)	0.05	
Nominalna gęstość kg/m ³ ± %	900-1100	

Do wyjątkowych cech płyt HDF należy wysoka stabilność wymiarów, duża wytrzymałość oraz unikalne właściwości dla obróbki.

Płyty i panele HDF charakteryzują się ulepszonymi właściwościami ekologicznymi oraz chemiczno-fizycznymi, co jest związane ze specyfiką ich produkcji (procesem technologicznym). Technologia ich wytwarzania spełnia wszystkie zatwierdzone normy sanitarno-higieniczne i standardy. Podczas produkcji płyt i paneli HDF stosuje się wyłącznie ekologicznie czystą metodę (minimalna ilość odpadów i emisji do środowiska). Płyty HDF to materiał wysokiej jakości i bezpieczny dla zdrowia.

Auto ładowania norma

№	Nazwa produktu	Grubość (mm)	Gęstość płyta (kg/m ²)	Rozmiar arkusza (mm)		Palleta				Euro wagon			Waga (tara), kg
				Szerokość	Długość	Numer palet	m ²	m ³	Waga netto, kg	m ²	m ³	Waga Brutto, kg	
1.	HDF	3	870	2 800	2 070	138	799,45	2,4	2 088	7 195,05	21,6	18 792	155
2.	HDF	6,6	920	2 800	2 070	88	510,05	2,75	2 530	4 950,45	24,75	22 770	155
3.	HDF	7,4	930	2 800	2 070	72	417,3	3,08	2 864,4	3 755,79	27,72	25 779,6	154
4.	HDF	7,5	930	2 800	2 070	72	417,3	3,12	2 901,6	3 755,79	28,08	26 114,4	154
5.	HDF	8	920	2 800	2 070	54	301,3	2,5	2 300	2 711,7	22,5	20 700	154
6.	HDF	9,6	930	2 800	2 070	54	301,3	3	2 790	2 711,7	27	25 110	134

Norma ładowania wagonu

№	Nazwa produktu	Grubość (mm)	Gęstość płyta (kg/m ³)	Rozmiar arkusza (mm)		Palleta		Numer arkusza	Objętość m ³	Waga kg
				Width	Length	Numer palet	Numer palet			
1.	HDF	6	920	2 800	2 070	88	30	2 640	101	92 920
2.	HDF	7,4	930	2 800	2 070	72	30	2 160	93,9	87 327
3.	HDF	8	920	2 800	2 070	54	30	1 620	75,12	69 110,4

Wymiar płyty

Standardowe grubości (mm)

2800 X 2070 mm

6

8

7,4

6,8

9

Płyty oraz panele HDF są szeroko wykorzystywane do produkcji:

- Tylnych ścianek mebli korpusowych oraz miękkich
- Szufladek oraz pudełek
- Drzwi wewnętrznych
- Frontów meblowych
- Dekoracyjnych wstawek w różnych konstrukcjach meblowych



Płyta MDF wilgocioodporna

Płyty MDF odporne na wilgoć różnią się od zwykłych obecnością składników tworzących parafinę. Wyroby uzyskane metodą suchego prasowania pod wysokim ciśnieniem są niewrażliwe na wilgoć. Nie pęcznieją w wilgotnym środowisku i nie deformują się pod wpływem pary, a twarda powierzchnia nie ulega zniszczeniu pod wpływem kondensatu.

Karta techniczna produktu MDF

Standardowa grubość płyty MDF (Tolerancja), mm	6-9	9-12	12-19
Pęcznienie na grubość po upływie 24 godzin, % (En 317)	17	15	15
Trwałość przy rozciąganiu po płytach, MPa (EN 319)	0,8	0,75	0,75
Wytrzymałość na zginanie, MPa (EN 310)	27	26	24
Moduł sprężystości, MPa (EN 310)	2 700	2 500	2 400
Rezystywność/oporność powierzchniowa, min H/mm ² (EN 311)	1		
Wytrzymałość właściwa na wyciąganie wkrętów z płaszczyzny min. H. (N)	wymierzana dla grubości powyżej > 15 mm		100
Wytrzymałość właściwa na wrywanie wkrętów z krawędzi min. H. (N)	wymierzana dla grubości powyżej > 15 mm		800
Zawartość cząstek mineralnych, maks, % (ISO 3340)	0,45		
Emisja formaldehydu mg/100g (EN 320)	≤ 8 klasa emisji E1/ CARB FSC/ E 0,5		
Wilgotność,% (EN 322)	4-11		
Absorpcja wody 24h, %	40		
Ilość piasku (maks) %	0,05		
Nominalna gęstość (kg/m ³)%7	820	790	790
Odchylenie od liniowej krawędzi, mm/m	≤ 1		

Wymiar płyty

Standardowe grubości (mm)

2800 X 2070 mm

6

8

10

12

16

18

19

22

Płyty MDF są wykonane z wysokiej jakości certyfikowanego drewna i mają doskonałe właściwości akustyczne. Łatwo poddają się obróbce mechanicznej przy użyciu standardowych narzędzi, charakteryzują się wysoką wytrzymałością, twardością oraz jednocześnie plastycznością podczas obróbki.

Dzięki tym cechom mogą być wykorzystywane jako panele ściienne, baza do produkcji kuchni, zestawów do łazienek itp. Te płyty mogą być stosowane w wilgotnych pomieszczeniach i są w stanie wytrzymać przypadkowy kontakt z wodą. Odporna na wilgoć powierzchnia paneli MDF pozwala na nałożenie materiałów dekoracyjnych lub farb na gotowe wyroby meblarskie, co umożliwi projektantom realizację swoich pomysłów.



Płyta MDF laminowana

Laminowana płyta MDF lub HDF (w tym dekorowana papierem) produkowana jest bezpośrednio z surowców – szlifowanych płyt. Na końcowym etapie produkcji płyty MDF i HDF są albo laminowane, albo pokrywane dekorowanym papierem z jednej lub obu stron.

Parametry fizyko-mechaniczne płyt MDF

Standardowa grubość płyty MDF (Tolerancja), mm	9-12	12-19	19-30	30-40
Pęcznienie na grubość po upływie 24 godzin, % (En 317)	≤ 18	≤ 18	≤ 18	≤ 18
Termiczna wytrzymałość laminacji (przy 180 C)	niezmienione	niezmienione	niezmienione	niezmienione
Hydrotermiczna wytrzymałość laminacji	niezmienione	niezmienione	niezmienione	niezmienione
Odporność na zanieczyszczenie substancjami (kawa, aceton)	niezmienione	niezmienione	niezmienione	niezmienione
Rezystywność/oporność powierzchniowa (min.) N/mm ²	≥ 0,6			
Wytrzymałość właściwa na wyciąganie wkrętów z płaszczyzny min. H. (N)	wymierzana dla grubości powyżej >15 mm		100	
Wytrzymałość właściwa na wrywanie wkrętów z krawędzi min. H. (N)	wymierzana dla grubości powyżej >15 mm		800	800 750
Zawartość cząstek mineralnych, maks., % (ISO 3340)	0,45			
Emisja formaldehydu MG / 100 g (EN 120)	≤8 klasa emisji E1/ CARB FSC / E 0,5			
Absorpcja wody (24h) (maks.) %	≤ 25			
Wytrzymałość powierzchni na uderzenia przy wysokości upadku kulki 1700 mm.	≤ 9			
Odporność powierzchni powłoki na zarysowania.	≥ 1,5			
Odporność powierzchni na ścieranie	≥ 350			
Gęstość kg/cm ³ ± %7	700-900			

Wymiar płyty	Normy grubości (mm)							
	8	10	12	16	18	19	22	25
2800 X 2070 mm								
Z jednej strony	○	●	●	●	●	●	●	●
Z dwóch stron	○	○	○	●	●	●		

○ - pod zamówieniem ● - programu magazynowego

Wszystkie dekorowane płyty mają zwiększoną odporność powierzchni na niekorzystne warunki eksploatacji dzięki impregnacji (wstępnej obróbce papieru). Te płyty bardzo łatwo utrzymać w dobrym stanie, doskonale nadają się do cięcia, a także dobrze poddają się obróbce. Dekorowane płyty MDF i HDF mogą być produkowane na zamówienie w różnorodnych teksturach i w dość szerokiej gamie kolorów. Dekorowane płyty MDF i HDF marki Rezult są w stanie zaspokoić najbardziej różnorodne potrzeby klientów.







Wszystkie produkty Rezult są certyfikowane odpowiednio do norm międzynarodowych

CERTIFICATE

CERTIFICATION CODE: CU-COC-849918

FSC® Chain of Custody (COC)

Issued to:
REZULT UKRAINE LLC
Kyiv, UKRAINE
Project in: UKRAINE

Standard:
FSC-STD-40-003 V2-1 CoC Certification of Multiple Sites, FSC-STD-40-004 V2-1 Chain of Custody Certification, FSC-STD-40-001 V2-1 Requirements for use of the FSC trademarks by Certificate Holders

Valid until: 14 March 2027

The validity of this certificate shall be verified at <http://fsc.org/>

Control Union Certifications declares to have inspected the unit(s) and/or products of the above mentioned certificate holder, and have found them in accordance with the standards mentioned above.

This certificate covers the unit(s) and/or product(s) as mentioned in the authenticated areas of this certificate. A full list of product groups covered by the certificate can be found on the FSC database of registered certificates (<http://info.fsc.org/>).

This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified (or FSC Controlled Wood). Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents.

This certificate remains in force until further notice, provided that the certificate holder continues to meet the conditions as laid down in the client contract with Control Union Certifications B.V. and verified in accordance with Control Union Certifications B.V.

Date of certification: 10 April 2023
Place and date of issue: Zolotarevsk, 31 May 2023
CERTIFICATE No: C-849918CU
COC-03.2023


 On behalf of the Managing Director
 M. Bryukh
 Control Union Certifications B.V.
 Menevambaan 6-8
 8913 BE ZWOLLE
 The Netherlands
<http://www.controlunion.com>
 tel.: +31(0)36 4200100


 The mark of responsible forestry


page 1 / 4

Annex to
CERTIFICATION CODE: CU-COC-849918
FSC® Chain of Custody (COC)

REZULT UKRAINE LLC
02054 Yermolova vul St.: 38
Kyiv
04040

This certificate gives the right, in accordance with the agreements in the license-contract, on the basis of the accreditation of CU by the Forest Stewardship Council (FSC), to use the FSC logo for the unit(s), process(es) and/or product(s) mentioned below. Use of the FSC logo on (third) products is only allowed for products mentioned under "products" in conformity with the category.

This certificate and its copies or reproductions shall be returned to CU immediately on request. More information about the client and/or products and/or units can be obtained at the website of CU (www.controlunion.com/certifications) or by contacting CU.

This certificate, referred to in the client contract as scope certificate, covers the following product(s), which comply(ies) with the latest version of the CU Forestry Standards:

Certified products

Product no.	Name of product	Category	Processing unit(s)
F 063726	W1.1 Roundwood (logs)	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063825	W1.3 Pallets and skids	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063828	W1.1 Doors and door frames	FSC 100%, FSC Mix	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063845	W1.1.2 Houses and building elements	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063836	W1.2 Windows and window frames	FSC 100%, FSC Mix	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063834	W1.1.1 Laminated flooring	FSC 100%, FSC Mix	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063835	W1.1.2 Parquet flooring	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063836	W1.1.3 Plym flooring	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063837	W1.1.4 Mixed class flooring	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063838	W1.1.5 Engineered flooring	FSC 100%, FSC Mix	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063840	W1.7 Wall cladding	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063841	W1.8 Mouldings	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063842	W1.1.2 Parts of furniture	FSC 100%, FSC Mix	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063758	W1.1 Wood chips	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063760	W1.2 Sawdust	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063764	W1.6 Wood pellets	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063773	W4.3.2 Treater finger printed lumber	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427
F 063774	W1.2 Solid wood boards	FSC 100%	PRC 149417, PRC 149418, PRC 149419, PRC 149420, PRC 149421, PRC 149422, PRC 149423, PRC 149424, PRC 149425, PRC 149426, PRC 149427



page 2 / 4



Rezult Polska Sp. z o. o.

Mlyny 90

37-552 Mlyny, Poland

REGION: 368915250

NIP: 7010789145

KRS: 0000712916

www.rezult.com.pl